



Adopción de la tecnología Ecomill para mejorar la eficiencia del beneficio en las fincas cafeteras de la Asociación la Mesa del Buen café

Autores: Sonia E Duarte, Carlos A Guantiva

Sector Económico: Agroindustrial
 Actividad Principal: Producción y comercialización de café
 Ubicación: La Mesa Cundinamarca
 Producción: 8.3 Toneladas de cps (café pergamino seco) al año.
 Mercados Principales: Local



PUNTOS CRÍTICOS

	1	2
Punto Crítico	Alto consumo de agua en el proceso de beneficio del café que corresponde al 70% del consumo total de agua al año en las fincas	Grandes vertimientos de desechos contaminantes (pulpa, mucilago, lixiviados) durante el proceso.
Causas	La tecnología utilizada implica que el proceso de fermentación y lavado se realice en tanques tina que requieren de altos volúmenes de agua.	De un grano de café el 58% de este son desechos que se generan en el proceso de beneficio, al igual que el agua utilizada para su lavado.
Pérdidas económicas	COP\$ 14 Millones /año	COP\$ 8.2 Millones / año

PROYECTO DE PML

Implementación de la tecnología ECOMILL desarrollada por Cenicafe para el beneficio y lavado del café en las fincas de la Asociación.

- Adquirir Ecomill para cada finca (La capacidad del equipo será de acuerdo a la producción anual de la finca).
- Manejo eficiente de los desechos generado durante el proceso
- Reducción en 100% la contaminación generada por vertimientos durante el lavado.
- Mejora en la calidad de café
- Reducción en costos de mano de obra e insumos como el agua.

METODO TRADICIONAL (MAQUINA DESCEREZADORA)



ECOMILL

	Beneficios económicos	Beneficios ambientales
I_0	Inversión inicial CO\$ 134 Millones	Agua ahorrada 999 (m3/año)
	Ahorros económicos CO\$ 22.2 Millones / año	Residuos bajo manejo adecuado 109 (Ton/año) Pulpa
	Tiempo de retorno de inversión: 5 ANOS	Vertimientos evitados 43 (m3/año)