

Sector Económico: 4.631 Comercio al por menor de productos alimenticios

Actividad Principal: Importación, fabricación, comercialización y distribución de alimentos Gourmet

Número de empleados: 100


Ubicación: Mosquera, Cundinamarca


Mercados Principales: Grandes Superficies y Canal Institucional



### PUNTOS CRÍTICOS IDENTIFICADOS

#### Punto Crítico

**1**  Alto consumo de agua en el proceso de lavado de materia prima (60% del consumo total de agua de la empresa).

**2**  Desperdicio de agua en el proceso de esterilización de productos realizado en la autoclave.

#### Causas

Falta de espacio e ineficiencia en el proceso de lavado

(1) El agua utilizada en la esterilización no es reutilizada, (2) La tecnología del autoclave no permitía aumentar las unidades por proceso de esterilización

#### Pérdidas económicas

CO\$ 7,56 millones/año

CO \$ 4,13 millones/año

### PROYECTO DE PML

#### (1) Implementación de buenas prácticas en el proceso de lavado de materias primas

**\*Ahorro: 3.500 m3 de agua/año**

- Definir y diseñar la secuencia lógica del proceso de lavado.
- Hacer separación física y aumentar el área de lavado.
- Separación y conducción de aguas de lavado y autoclave para su tratamiento.

#### (2) Sistema de reutilización de agua proveniente del autoclave y del proceso de lavado en unidades sanitarias

**\*Ahorro: 3.200 m3 de agua/año**

- Instalación de PETAR que lograra por dos mecanismos tratar aguas libres de azúcares y de bisulfito.
- Caracterizar estas aguas y declaración de aptas para conducir las a nuevos procesos de lavado de materias primas

#### (3) Aumento de las unidades producidas en autoclave

**\*Ahorro: 500 m3 de agua/año**

- Pasar de producir 500 unidades por proceso a 1750
- Pasar de 0.006 m3 de agua/unidad a 0.0017 m3/unidad

#### Beneficios económicos

**I<sub>0</sub>**

**Inversión inicial:**  
CO\$ 35 millones



**Ahorros económicos:**  
CO\$ 17,5 millones



**Tiempo de retorno de inversión:**  
2 años

#### Beneficios ambientales



**Ahorros en agua:**  
7.200 m3/año



**Vertimientos evitados:**  
4.000 m3/año