

Sector Económico: Servicios

Actividad Principal: Tratamiento de aguas

Ubicación: Encadenamiento en Tocancipá

Producción: Soluciones para el tratamiento de aguas



PUNTOS CRÍTICOS

1

Punto Crítico

Acumulación de lodos peligrosos en la P-TAR (9,6 Ton/año), generados por el vertimiento industrial proveniente del proceso de fabricación de productos químicos para tratamiento de aguas, refrigerantes base agua y glicol, y limpiadores.

SITUACIÓN ACTUAL



SITUACIÓN FUTURA



Causas

Vertimiento industrial proveniente del proceso de fabricación de productos químicos para tratamiento de aguas y refrigerantes base agua y glicol, y limpiadores.

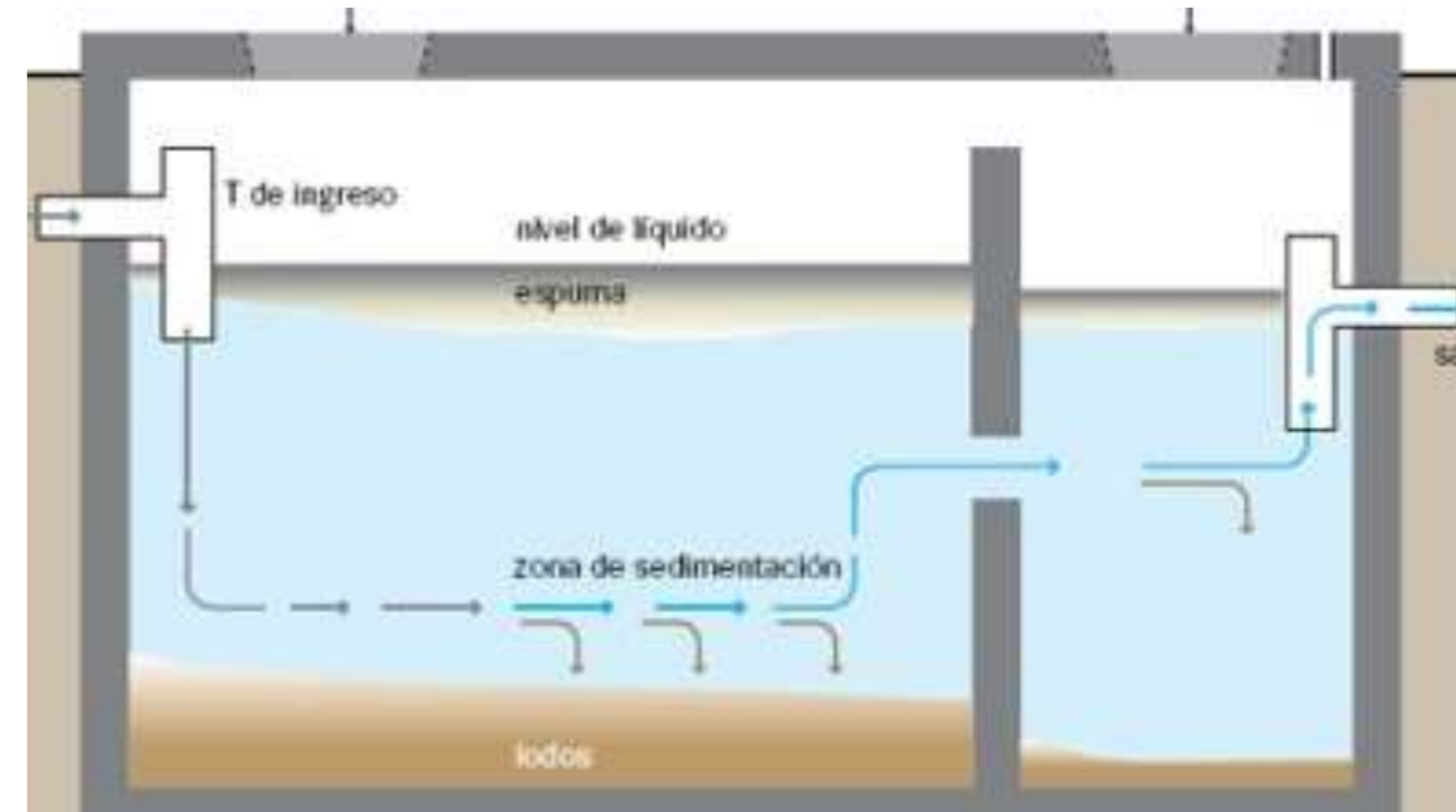
Pérdidas económicas

COP\$ 10,96 millones/año

PROYECTO DE PML

Diseño e instalación de un sistema de deshidratación de lodos con programa químico y lechos de secado

Diseñar e implementar un sistema eficiente de deshidratación de lodos peligrosos que permita una disminución de su volumen en un 80%, para disminuir la cantidad de lodos dispuestos. Se tienen dos etapas: **1.** Programa químico con polímero con un rendimiento esperado de remoción de humedad del 60%, apoyado por un tanque espesador de lodos. **2.** Deshidratación final de lodos en lechos de secado con un rendimiento esperado de eficiencia real entre el 80 y 90% del volumen actual dispuesto por gestores ambientales.



Beneficios económicos

I₀

Inversión inicial
COP\$ 9,8 millones



Ahorros económicos
COP\$10,9 millones/año



Tiempo de retorno de inversión: 10,7 meses

Beneficios ambientales



Lodos dispuestos evitados:
8,64 Ton/año