



Mejoras tecnológicas en el proceso de recepción de materia prima para disminuir la tasa de pérdidas. Fundación Siembra un Árbol

RAFAEL AMAYA - ROBERTO AMAYA:

Actividad Principal: Producción de Orellana
Ubicación: San Francisco, Cundinamarca
Producción: 1 Fanegada
Mercados Principales: Bogotá



PUNTOS CRÍTICOS



Punto Crítico

El 35% de la generación de residuos proviene de producto no conforme por contaminación de materias primas

Causas

- Malas practicas en la operación, recepción y almacenamiento de materia prima
- Tecnología rudimentaria para la separación de material contaminado antes de la mezcla del sustrato

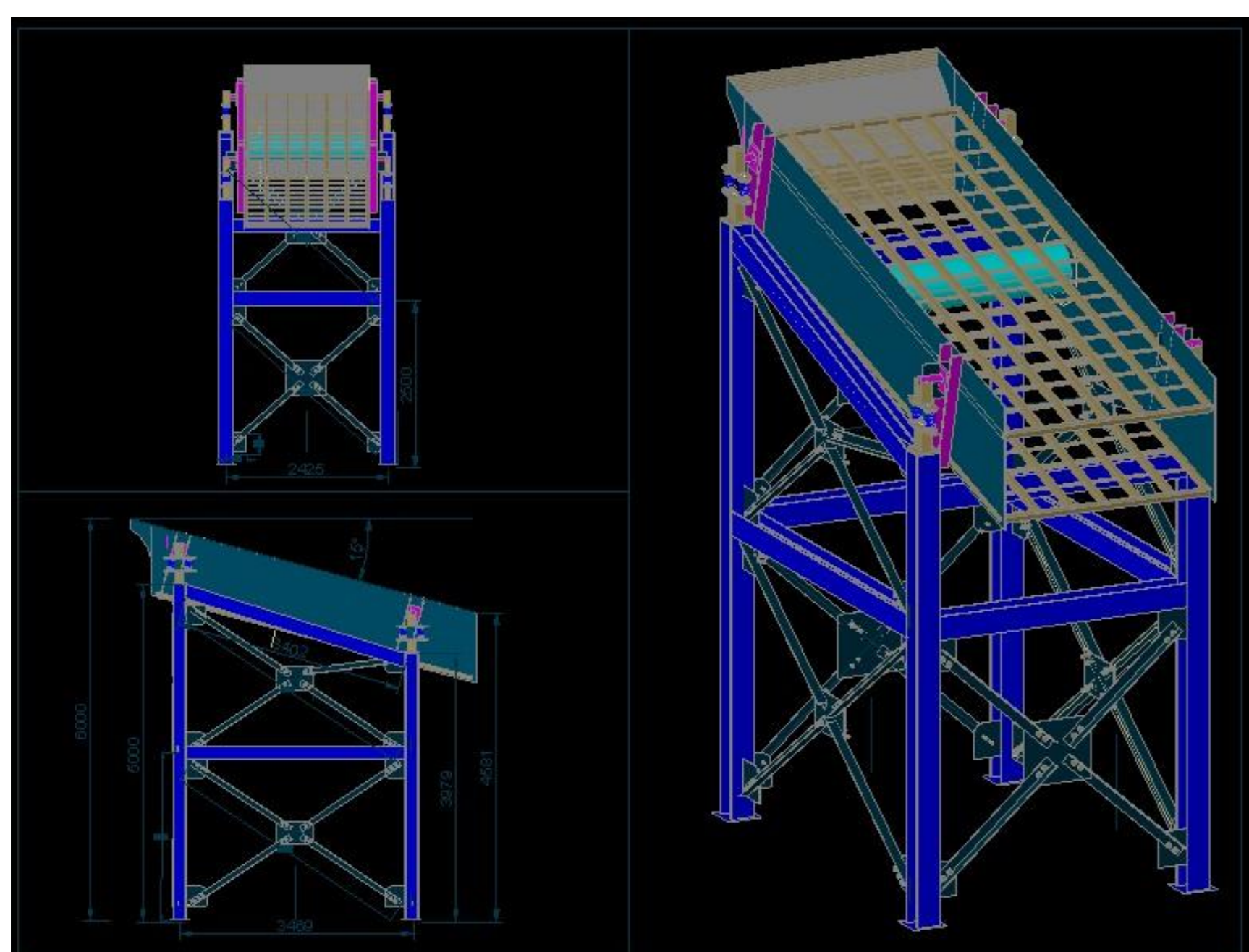
Pérdidas económicas

COP\$ 172,8 millones/año

PROYECTO DE PML

Mejoras tecnológicas en el proceso de recepción de materia prima para disminuir la tasa de pérdidas

- Se plantea instalar una mesa vibratoria y una banda transportadora entre el proceso de recepción y almacenamiento de materia prima. Estos elementos permitirán mejorar el proceso de separación de los desechos no utilizables que son producto de la descontaminación de la borra del café .
- Se espera disminuir en 30% la tasa del producto no conforme por contaminación (que corresponde al 35% del producto total)
- La mesa vibratoria y la banda transportadora ahorran tiempo de operación y mano de obra.



Beneficios económicos

I_0

Inversión inicial
COP\$ 43,5 millones

Ahorros económicos
COP\$ 172,8 millones/año

Tiempo de retorno de inversión: 3 meses

Beneficios ambientales



Residuos bajo manejo adecuado :
57,6 ton/año

