# RECOLECCIÓN, TRATAMIENTO Y APROVECHAMIENTO DEL RECURSO HÍDRICO EN PRODUCCIÓN INDULATEX – PLANTA DE ASEO

*Hasta la última gota de agua aprovechamos*

***Autores: Yudi Cristancho, Mabel González, Stefanny Pinilla, William Sandoval***

**Sector Económico:** Manufacturero

**Actividad Principal:** Diseño, fabricación y comercialización de guantes de látex y artículos para el aseo

**Número de empleados:** 510

**Ubicación:** Funza y Mosquera, Cundinamarca

**Mercados Principales:** Grandes Superficies
Supermercados y tiendas – (Chile, Perú, Ecuador, Venezuela, Colombia)

## PUNTOS CRÍTICOS IDENTIFICADOS

| | 1 | 2 |
|---|---|---|
| **Punto Crítico** | Alto consumo de agua en instalaciones sanitarias (1.248 $m^3$ de agua/año que corresponde al **20.45%** del consumo total) | Falta de aprovechamiento del agua procedente del lavado de tanques y utensilios del proceso de fabricación (624 $m^3$ de agua/año que corresponde al **10.22%** del consumo total) |
| **Causas** | Baja temperatura en el sector y numeroso personal en la planta. | Ausencia de un sistema de captación, tratamiento y reutilización del recurso. |
| **Pérdidas económicas** | CO$ 3,5 millones/año | CO$2,7 millones/año |

## PROYECTO DE PML

- **Recolección, tratamiento y aprovechamiento del agua proveniente del lavado de tanques y utensilios.**
- **El agua será aprovechada en las baterías de baños de la planta.**

**Inversión inicial: CO$ 989.780**

**Beneficios económicos**

**Ahorros económicos: CO$ 2,42 millones/año**

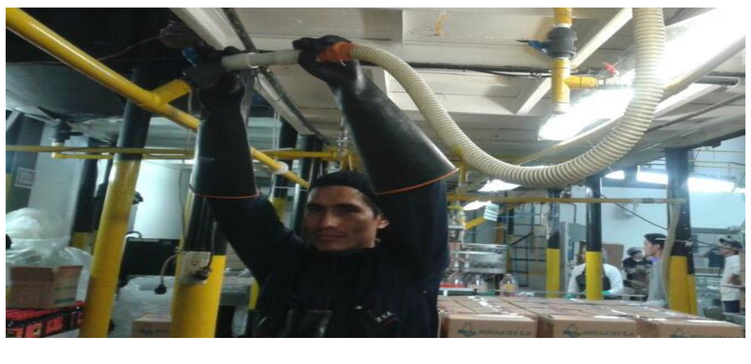
**Tiempo de retorno de inversión: 5 meses**

**Beneficios ambientales**

**Ahorros en agua: 624 $m^3$/año**

**Vertimientos evitados: 624 $m^3$/año**

## SITUACIÓN ACTUAL



## SITUACIÓN FUTURA