

**Sector Económico:** Manufactura

**Actividad Principal:** Diseño, Manufactura y venta de tintas y barnices para la industria grafica

**Ubicación:** Sopo

**Producción:** Industria Serigráfica, Industria de Litografía, Moldeo marquillas, Industria de Aerografía



### PUNTOS CRÍTICOS

1



**Punto Crítico**

El proceso de limpieza en la zona de mezcla y molienda representa el mayor consumo en insumos para el aseo de la maquinaria.

**Causas**

El cambio de referencia en los tipos y tonalidades de las tintas que se requieren procesar en los molinos.

**Pérdidas económicas**

**\$9.106.795/año**

### PROYECTO DE PML

#### Plan para la implementación de alternativas eficientes en el proceso de limpieza

Se contara con el apoyo del laboratorio para realizar pruebas en el cambio de la formulación del disolvente utilizado actualmente para la limpieza de las herramientas y equipos; Debido a que se debe tener en cuenta que el disolvente limpiador deberá cumplir con algunas características de compatibilidad con nuestros productos, porque son de difícil remoción. El producto utilizado actualmente se compone de 4 sustancias disolventes, para dos de estas se busco como contratipo en la formula un producto nuevo que reduce el costo por unidad de kilo en \$500. reemplazando las dos por uno solo.

Se cambiará reducirá el uso de estopa implementando buenas prácticas en metodología de la limpieza.

Se reducirán los tiempos muertos en los equipos de molienda cambiando el procedimiento de limpieza, empaque de producto terminado y alimentación de los mismos, esto permitirá también generar ahorros energéticos.



#### Beneficios económicos

**I<sub>0</sub>**

**\$2'397.037**



**\$3'467.295 / año**

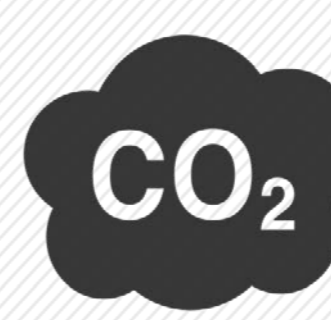


**8 meses**

#### Beneficios ambientales



**1.156,8  
Kw/año**



**0.8 ton CO2**



**46,8  
m3/año**



**1,2  
Ton/año**