

Autores: Clara Janneth Castiblanco y Wilson Gutiérrez

Sector Económico: Manufactura



Actividad Principal: Inyección técnica de plásticos

Ubicación: Soacha- Cundinamarca

Producción: Diseño, fabricación, decoración y comercialización de envases, tapas y otros productos plásticos



PUNTOS CRÍTICOS

	1 	2 
Punto Crítico	Consumo de energía por uso de tecnología halógena en la iluminación de la planta.	Desperdicio de materia prima (PET) en algunos procesos y no aprovechamiento del material susceptible de ser reutilizado.
Causas	Tecnología halógena genera un mayor consumo en planta.	Desperdicio se origina en los inicios de operación y paradas de máquina. No se cuenta con tecnología para reprocesamiento
Pérdidas económicas	COP\$ 22 millones / año	COP\$ 96 millones / año

PROYECTOS DE PML

PROYECTO 1: Ahorro Energético

Cambio de iluminación halógena a iluminación LED, en las áreas operativas de la compañía. Se realizará el cambio de 64 luminarias

SITUACIÓN ACTUAL



SITUACIÓN FUTURA

PROYECTO 2: Minimización de Residuos

Adquisición de un molino especial para recuperación interna del material fabricado en PET, y este aprovechamiento se realizará directamente en el proceso productivo y con la adecuada separación de finos y mezclados.

SITUACIÓN ACTUAL



SITUACIÓN FUTURA



Beneficios ambientales (Proyecto 1)

I_0

Inversión inicial
COP\$ 52,2 millones



Ahorros económicos
COP\$ 22 millones/año

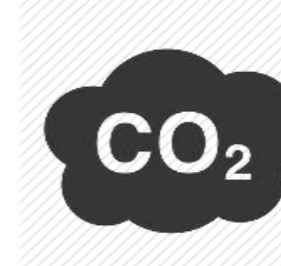


Tiempo de retorno de inversión: 2,4 años

Beneficios económicos (Proyecto 1)



Ahorros en energía:
77.429 Kwh/año



Emisiones evitadas:
50,6 Ton/año

Beneficios ambientales (Proyecto 2)

I_0

Inversión inicial
COP\$ 15 millones



Ahorros económicos
COP\$ 19,2 millones/año



Tiempo de retorno de inversión: 9,5 meses

Beneficios económicos (Proyecto 2)



Residuos evitados:
5,5 Ton/año