

**Sector Económico:** Alimenticio.

**Actividad Principal:** Producción y comercialización de productos para la industria, panaderías, pastelerías, heladerías, entre otros.

**Ubicación:** Funza, Colombia.

**Tamaño:** 3.600 metros.

**Mercados Principales:** Colombia, Guatemala, Costa Rica, Estados Unidos.



## PUNTOS CRÍTICOS

1



### Punto Crítico

Alto consumo de Gas Licuado de Petróleo (GLP) en el proceso de fabricación de arequipe y leche condensada, este consumo tiene un costo de \$353,96 millones/año.

### Causas

- La capacidad del tanque de condensados no permite que la evaporización de agua de los productos sea eficiente, por lo tanto se está perdiendo vapor.
- En teoría se requieren 11,77 m<sup>3</sup> de gas para evaporar 884 Kg de agua, sin embargo, actualmente se utilizan 13,3 m<sup>3</sup> para evaporar la misma cantidad de agua.

### Pérdidas económicas

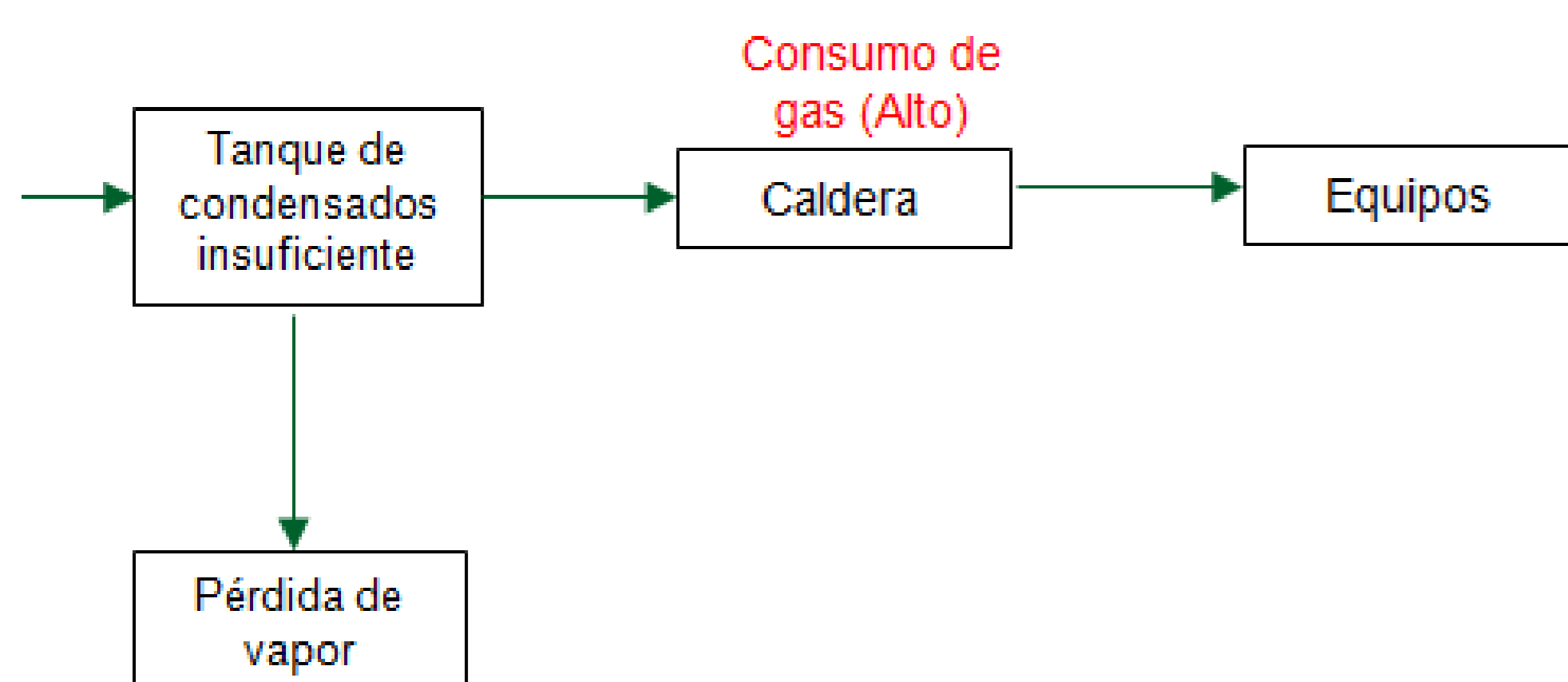
\$28,31 millones/año.

## PROYECTO DE PML

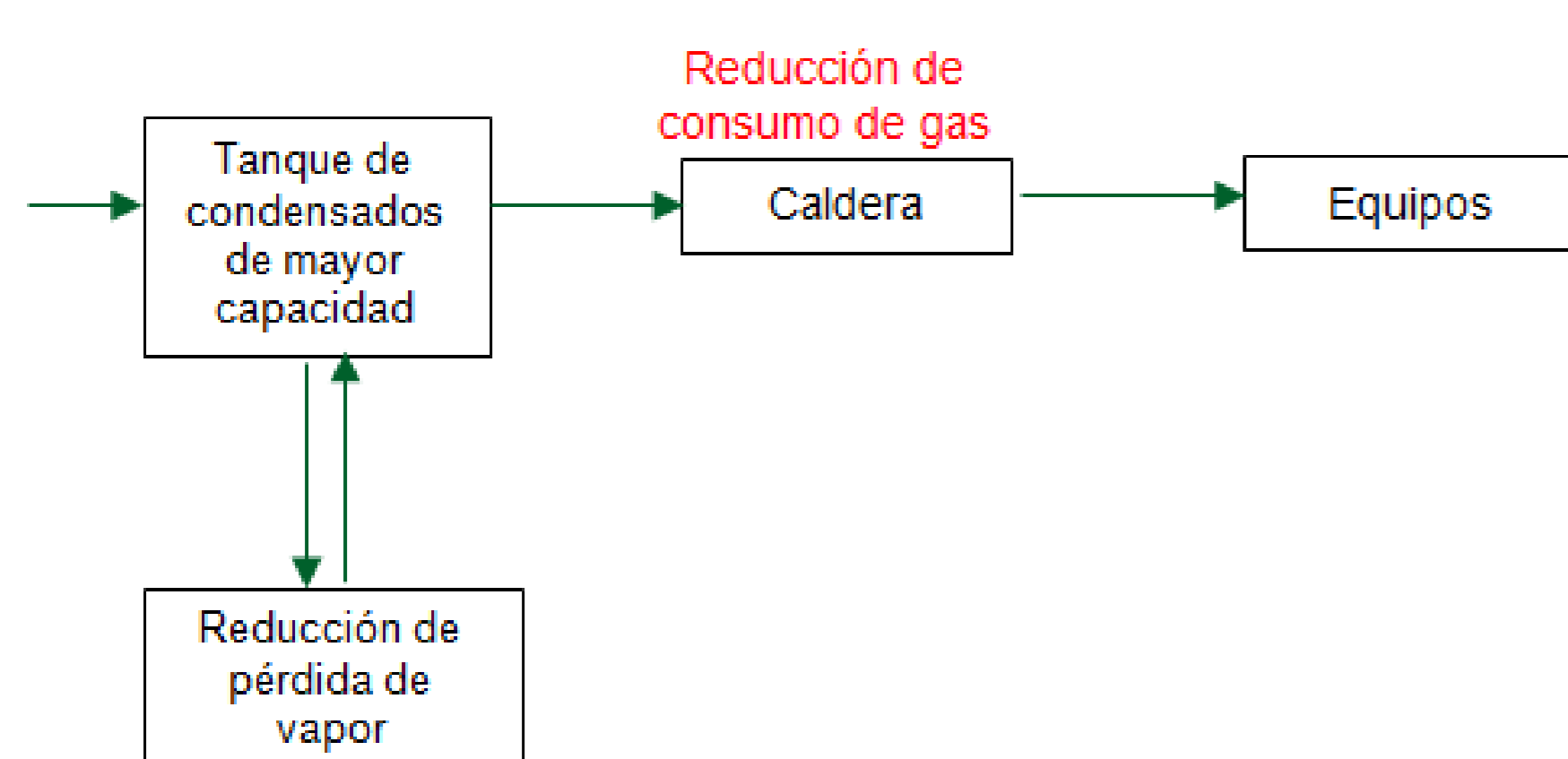
### Mejora del sistema de retorno de condensados en la caldera, para reducir el consumo de GLP en la fabricación de arequipe y leche condensada

- Adquisición de un tanque de condensados de mayor capacidad que evite la pérdida de vapor.
- Ejecución de mantenimiento correctivo y preventivo al sistema de retorno de condensados.
- Se espera generar un ahorro del 8% en el consumo de gas en la elaboración de arequipe y leche condensada (ahorro de 4.156 m<sup>3</sup>/año).

#### Situación Actual



#### Situación Futura



#### Beneficios económicos

lo

**Inversión inicial  
CO\$17,31 millones**



**Ahorros económicos  
CO\$28,31 millones/año**



**Tiempo de retorno de inversión: 8 meses**

#### Beneficios ambientales



**Reducción consumo de GLP  
4.156 m<sup>3</sup>/año**



**Emisiones evitadas:  
7.020 ton CO<sub>2</sub> eq/año**