

Sector Económico: Industrial
 Actividad Principal: Diseño y fabricación de espacios colaborativos
 Ubicación: Km 3 vía Funza-Siberia, PQ Industrial Galicia, Bg 6
 Mercados Principales: Colombia nivel nacional



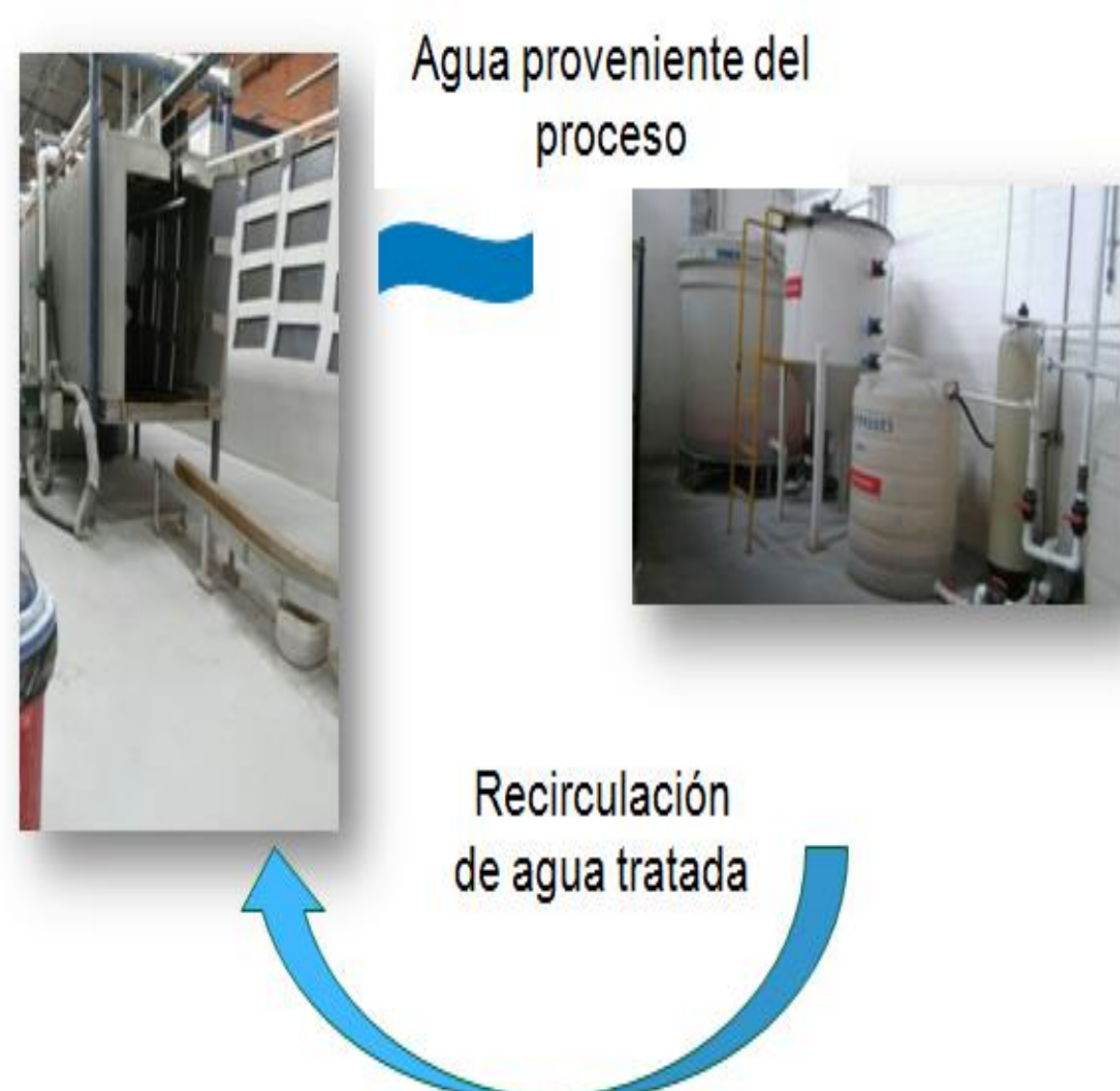
PUNTOS CRÍTICOS

	1	2
Punto Crítico	Alto consumo de agua para el lavado de las laminas de metal, (997,3 m3/ año) que equivale al 85% del consumo total.	Alta generación de residuos de pintura electrostática en el proceso de aplicación a las laminas (13 Ton/año) que equivale al 95% del consumo total.
Causas	El consumo es alto porque los tanques de enjuague de la planta de pintura no reutiliza el agua ni aprovecha las aguas lluvia	La generación es alta ya que no se cuenta con una herramienta para reutilizar la pintura
Pérdidas económicas	\$ 4.765.440/ año	\$ 9.787.440/año

PROYECTO DE PML

Recirculación eficiente del recurso hídrico para convertir el proceso de pintura electrostática como un proceso de cero vertimientos

- Implementar un ahorro del recurso hídrico mediante la recirculación del agua que llega a la planta de tratamiento resultado del proceso de pintura electrostática. El agua se tratará por medio de procesos de floculación y sedimentación de manera tal que el agua que llega con fosfatos de hierro salga de manera optima para volverla a inicio del proceso de lavado de laminas.
- Implementar un bypass en la salida del agua de la planta de tratamiento, lo cual genere la recirculación de agua al inicio del proceso de planta de pintura. El porcentaje de ahorro del agua de esta área será de 100% por lo tanto se generará un un proceso con 0 vertimientos.



I₀

No hay vertimientos



Beneficios económicos

Inversión inicial
CO\$ 1.100.000

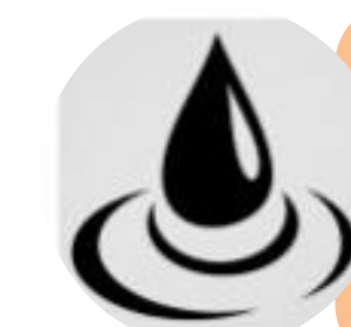
Ahorros económicos
CO\$ 9.282.720 año

Tiempo de retorno de inversión: 1.5 meses

Beneficios ambientales



Agua ahorrada
997,3 (m3/año)



Vertimientos evitados
997,3 (m3/año)



Residuos bajo manejo adecuado
10 ton/ año