

# Renal Medical Marketing Limitada



Producción más  
limpia industrial



## UBICACIÓN:

Autopista a Medellín Km 7,8  
Bodega 146. Parque industrial  
Celta Trade Park, Funza



SECTOR  
ECONÓMICO:  
Industrial

## ACTIVIDAD PRINCIPAL:

Fabricación de dispositivos médicos

Establecer un mecanismo de simbiosis industrial con una empresa agrícola para el aprovechamiento de las sales que se derraman en el empaqueo de los productos. Estas sales están completamente limpias y se busca aprovechar la oportunidad de convertirlas en agroquímicos para la fertilización de cultivos por parte de un tercero. El proyecto permite la disminución de cerca de 6 toneladas de residuos al año, sus costos de disposición y se reduce la presión sobre los recursos al evitar que las materias primas se conviertan en residuos.



BENEFICIOS  
ECONÓMICOS



INVERSIÓN INICIAL  
COP \$ 1,045,000



AHORROS ECONÓMICOS  
COP \$ 6.350.160



TIEMPO DE RETORNO DE INVERSIÓN  
2 meses

BENEFICIOS  
AMBIENTALES



RESIDUOS PELIGROSOS EVITADOS  
5,98 Ton /año

AUTORES: Luz Stella Ayala Calvo, Ingrid Melissa Villada Velásquez